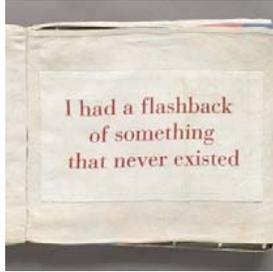




BÉTON RECYCLÉ



SUR LE SITE DU CHAMP À LA CONFLUENCE



I BASE I



I SOLS CONFLUENCE I

I VICAT I



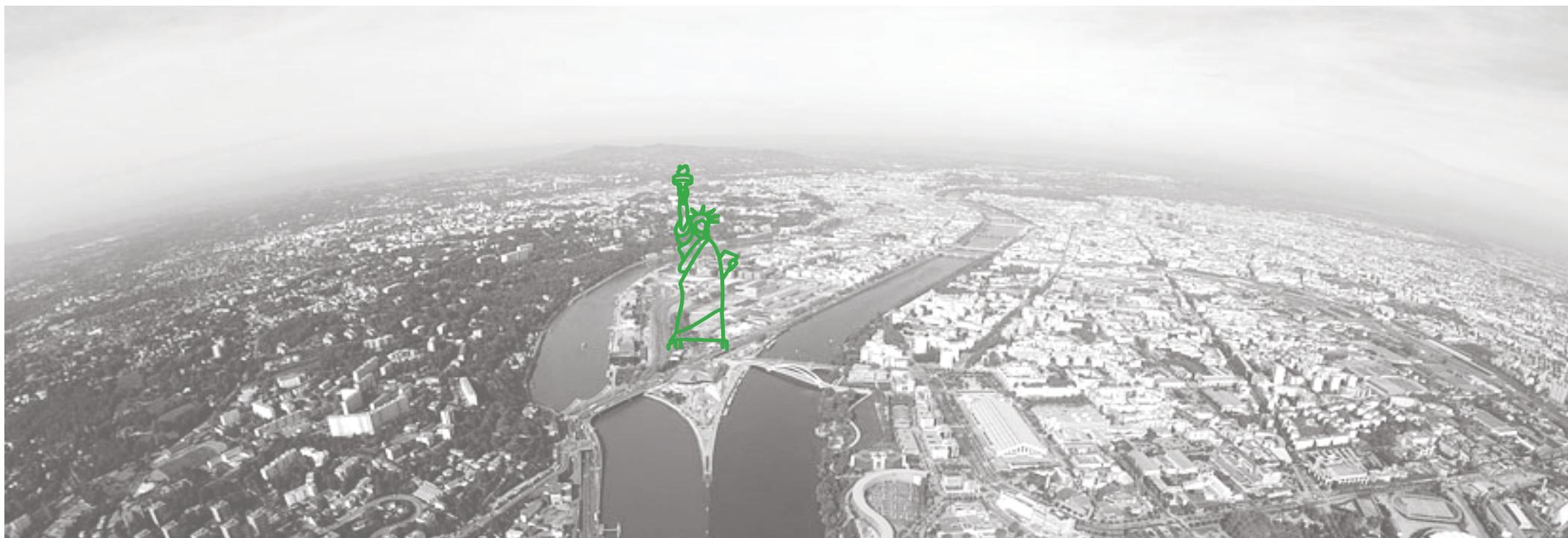
LE CHAMP



LE CHAMP



LE CHAMP, AMBASSADEUR D'UNE NOUVELLE IMAGE DE LA MÉTROPOLE



LES VALEURS DU CHAMP



LE CHAMP



BESOINS :
1 HECTARE =
10000 -15000
M² DE
CHEMINEMENTS
EN BÉTON





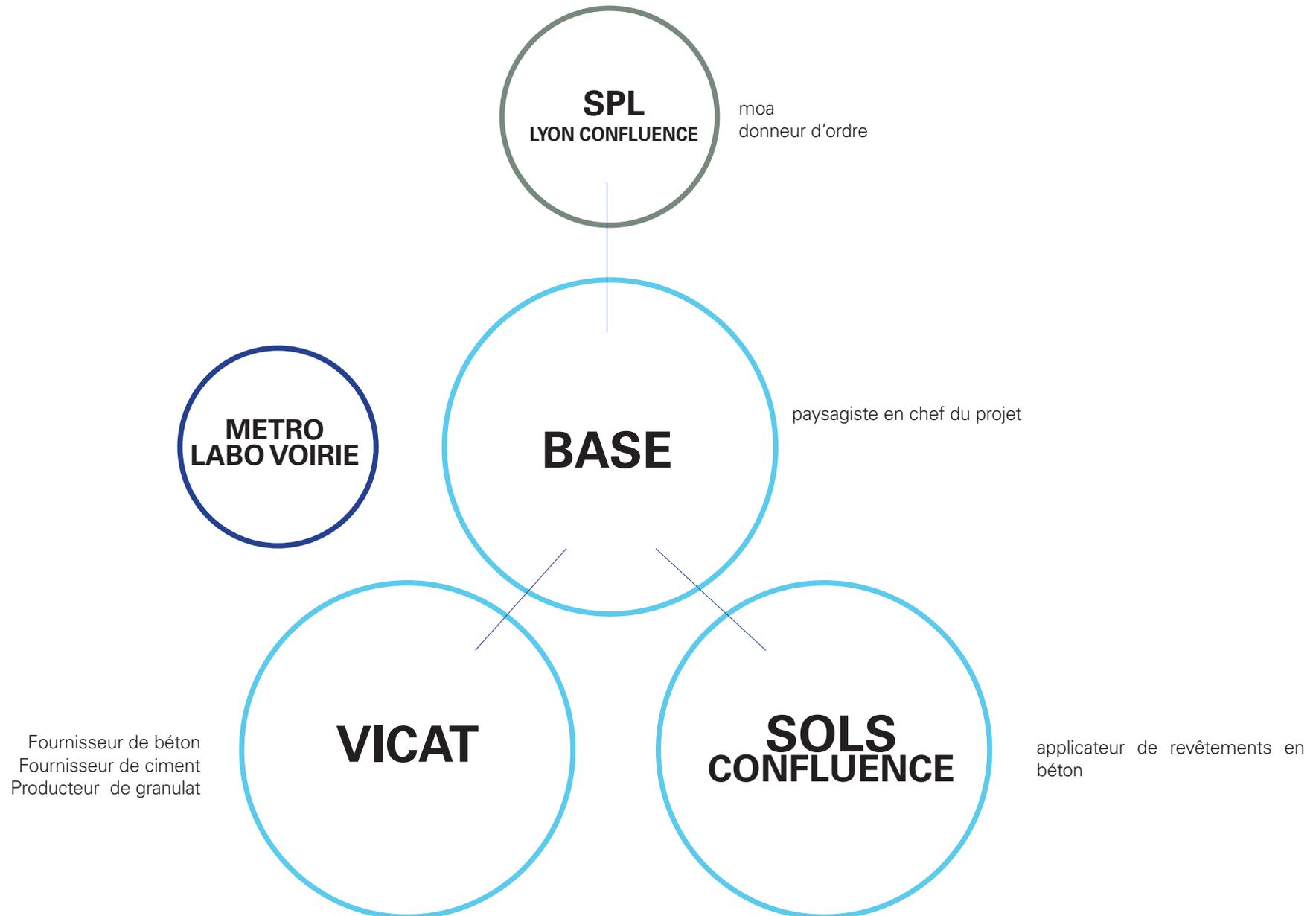
RECONSTRUIRE LA VILLE SUR LA VILLE UN BETON GRANULAT 100% RECYCLÉ

<< PAR AN : 260 MILLIONS DE TONNES DE DÉCHETS DU BTP

<< DONT 20 À 40 MILLIONS DE TONNES DE BÉTON

**<< CADRE LÉGAL : LOI ÉCONOMIE CIRCULAIRE JANV 20 + DI-
RECTIVE EUROPÉENNE DE 2008/98/CE**

L'ÉQUIPE «BÉTON RECYCLÉ»



IDENTIFICATION D'UNE RESSOURCE



RETOURS BÉTON DETOUIPE



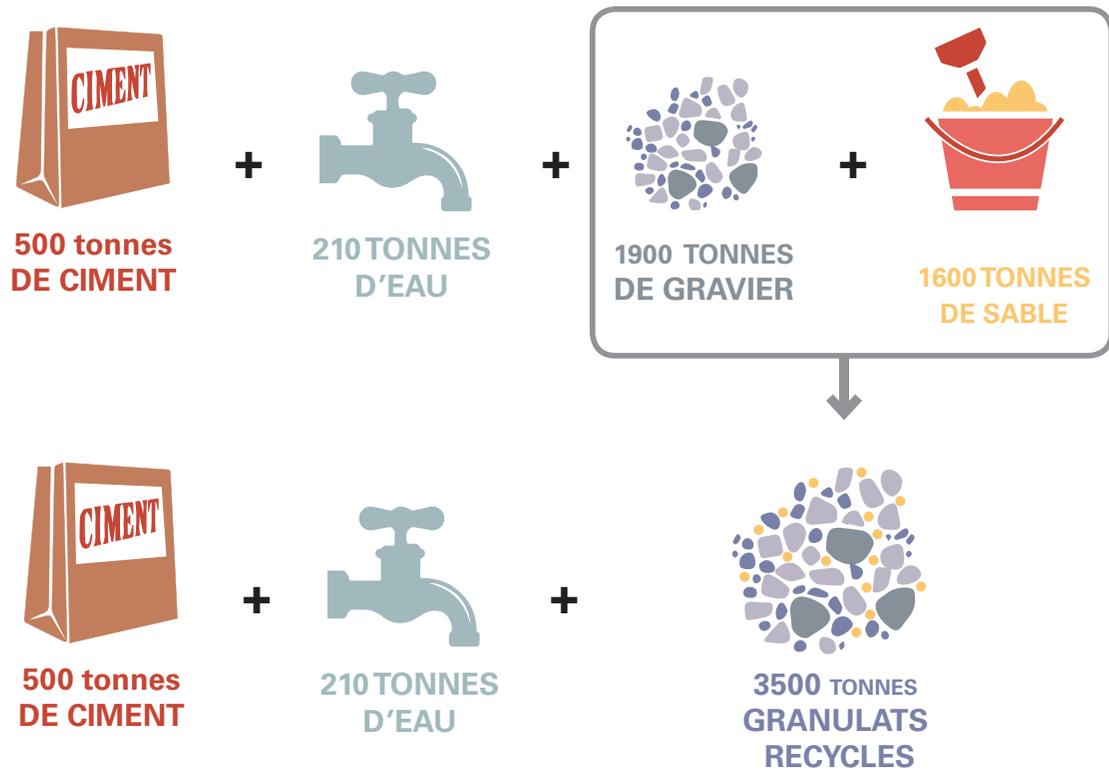
DÉCHET



GRANULATS CONCASSÉS 0-16 A LA PLATEFORME VICAT

<< ENTRE 3000 ET 5000 TONNES / AN (VICAT VILLEURBANNE)

ETAPE 1: 'ÉCONOMIE ET RÉEMPLOI' : SUBSTITUER GRAVIER ET SABLE PAR UN BÉTON RECYCLÉ

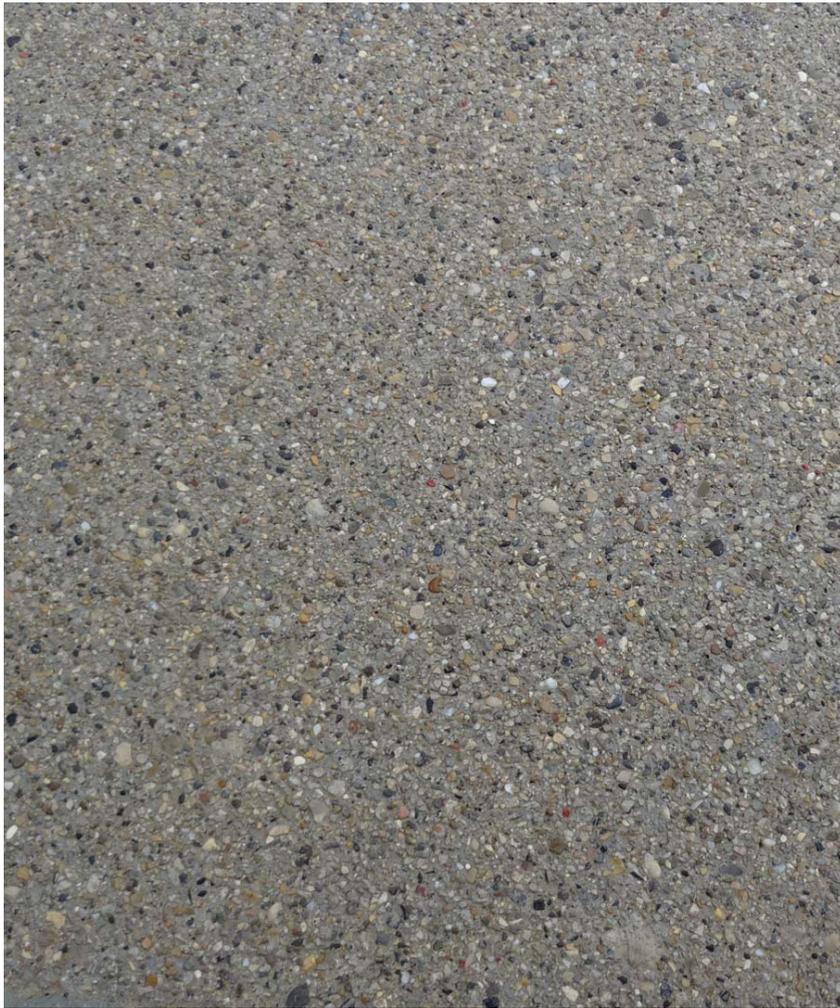


30 tonnes DE CO₂ (transport)

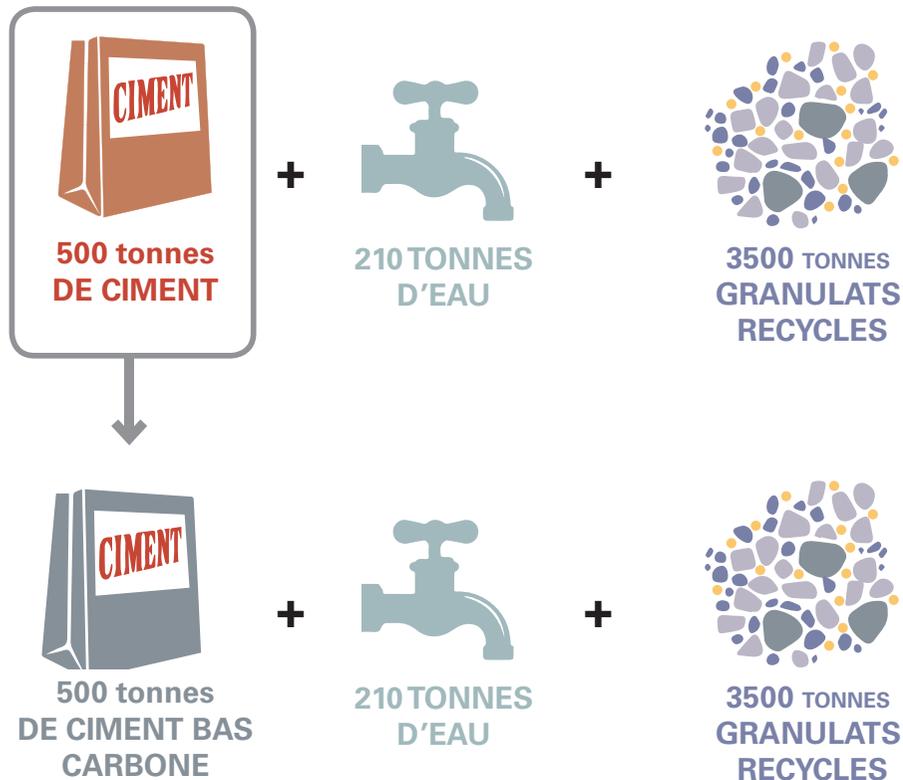
The text is positioned below a horizontal line. To the left, a green arrow points downwards towards a green bottle icon labeled 'CO₂'. Below the bottle, the text '30 tonnes DE CO₂ (transport)' is written in green.

* DATA POUR 10 000 M² DE BÉTON PIÉTONNIER

ETAPE 1: 'ÉCONOMIE ET RÉEMPLOI' : SUBSTITUER GRAVIER ET SABLE PAR UN BÉTON RECYCLÉ



ETAPE 2 : 'IMPACT CARBONE' : UTILISER UN NOUVEAU TYPE DE CIMENT 'BAS CARBONE'



* DATA POUR 10 000 M² DE BÉTON PIÉTONNIER



ETAPE 2 : 'IMPACT CARBONE' : UTILISER UN NOUVEAU TYPE DE CIMENT 'BAS CARBONE'



BILAN : SATISFACTIONS

- **SYNERGIE ENTRE TOUS LES ACTEURS (DONNEURS D'ORDRE, FOURNISSEUR, LABORATOIRES, ENTREPRISES)**
- **OBJECTIF INITIAL ACCOMPLI AVEC UNE SOLUTION ESTHÉTIQUE AVEC UN BÉTON 100% RECYCLÉ, AU POIDS CARBONE ABAISSÉ**
- **DÉVELOPPEMENT D'UNE NOUVELLE FILIÈRE POUR D'AUTRES PROJETS D'AMÉNAGEMENTS SUR LA MÉTROPOLE DE LYON. (OPAC DU RHÔNE)**



BILAN : LIMITES ET CONTRAINTES

- **LIMITES D'USAGE À DES OUVRAGES NON OU PEU SOLLICITÉS (HORS CIRCULATION MOTORISÉE)**
- **LIMITES LIÉES À LA DISPONIBILITÉ DU MATÉRIAU RECYCLÉ, INTRINSÈQUES À CELLES D'UN MATÉRIAU CONSIDÉRÉ INITIALEMENT COMME UN « DÉCHET » ET DONT LA FILIÈRE S'ORGANISE**
- **LES MÉTHODOLOGIES DE MISE EN ŒUVRE ONT DÛ ÊTRE ADAPTÉES AVEC UNE INCIDENCE SUR LES CADENCES DE RÉALISATION, NOTAMMENT PAR TEMPS CHAUD**



BILAN : PERSPECTIVES

- **OBJECTIF DE RÉALISATION INCORPORANT DES MATÉRIAUX ISSUS DE LA DÉCONSTRUCTION NÉCESSITANT UNE FILIÈRE DÉCONSTRUCTION AGUERRIE ET MATURE**
- **SYNERGIES POSSIBLES AVEC DES SOLUTIONS DE CONCEPTS DE BÉTONS PERMÉABLES ET VÉGÉTALISABLES PRÉSENTANT ÉGALEMENT DES POIDS CARBONES RÉDUITS.**
- **NÉCESSITÉ DE DISPOSER D'OUTILS PARTAGÉS OU DE MOYENS DE MESURE PARTAGÉS AVEC LES MOA CONCERNANT LA PERFORMANCE DE CES BÉTONS VIS-À-VIS D'OBJECTIFS LIÉS À LA MAÎTRISE DES RESSOURCES ET À UN IMPACT CARBONE EN PHASE AVEC LES OBJECTIFS DE FUTURE NEUTRALITÉ CARBONE POUR POUVOIR ÉGALEMENT COMPARER LES SOLUTIONS ENVIRONNEMENTALES ENTRE ELLES.**

